



Финансирано от
Европейския съюз
NextGenerationEU

ДОГОВОР

за финансиране № BG-RRP-3.008-0486-C01,
с краен получател ЕТ „КРАСИМИР МАНОЛОВ - МАК

Процедура за определяне на изпълнител „избор с публична покана“ по чл. 2 (1) от ПМС № 80 от 9 май 2022 г.
с предмет:

„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на дълготрайни материални активи, в т.ч.:

Обособена позиция 1: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на CNC Нестинг машини – 2 броя,
Обособена позиция 2: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на CNC Кантираща машина – 1 брой,
Обособена позиция 3: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на CNC Пробивна машина – 1 брой“



*Договор за финансиране № BG-RRP-3.008-0486-C01 с наименование: „Подкрепа за прехода към кръгова икономика“
с краен получател: ЕТ „КРАСИМИР МАНОЛОВ - МАК“*

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЕТ „КРАСИМИР МАНОЛОВ - МАК“ и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Механизма за възстановяване и устойчивост (МВУ) към Министерство на иновациите и растежа, в качеството си на СНД по ПИТ от Плана за възстановяване и устойчивост“



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ на предвидените за придобиване ДМА
Обособена позиция 1: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на CNC Нестинг машини – 2 броя:

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и/или функционални характеристики
1.	CNC Нестинг машини	2 броя	<ul style="list-style-type: none">• Работни размери 2100 x 3200 mm / Ход на ос Z 200 mm.;• Алюминиева* работна маса;• Автоматична ситема за смазване / Автоматично отместване на инструмента;• Работни скорости X/Y: 100m/min - Z: 20m/min.;• Шпинделен мотор;• Пробивна глава с 10 бр. вертикални шпиндела;• Ротационен модул за смяна на инструменти (капацитет 12 инструмента – от дясната страна на моста);• Вакуумна помпа / Вакуумни зони (6 зони);• Подемно-товарна единица;• Единица за разтоварване и почистване;• Конвейерна единица. <p>* Забележка: Възложителят, ще приеме за съответстващи на минималното изискване и алтернативни предложения, по отношение на материалът, от който е изработена работната маса, само в случай, че кандидат защити минимум еквивалентната ефективност на предложението си, в сравнение с минималното изискване.</p>



Договор за финансиране № BG-RRP-3.008-0486-C01 с наименование: „Подкрепа за прехода към кръгова икономика“
с краен получател: ЕТ „КРАСИМИР МАНОЛОВ - МАК“

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЕТ „КРАСИМИР МАНОЛОВ - МАК“ и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Механизма за възстановяване и устойчивост (МВУ) към Министерство на иновациите и растежа, в качеството си на СНД по ПИТ от Плана за възстановяване и устойчивост“



Допълнителни технически и/или функционални характеристики			
			<ul style="list-style-type: none">✓ Наличие на енергоспестяваща функция;✓ Наличие на устройство/ функционалност за етикетиране на изхода на машината, в т.ч. с функция за откъсване на етикетите;✓ Наличие на автоматично гресирание;✓ Мощност на шпинделният мотор ≥ 10 kW;✓ Въздушно охлаждане на шпинделният мотор.

Настоящата техническа спецификация, съдържа минималните и допълнителните изисквания на възложителя към техническите и/или функционални характеристики на активите, предмет на Обособена позиция 1 от процедурата за определяне на изпълнител. Съответствието на офертите на кандидатите с минималните технически и/или функционални характеристики, не е предмет на оценка, а задължително условие за тяхното допускане до такава. Оферти на кандидати, които не съответстват на поставените от възложителя минимални изисквания, се отстраняват от участие. Определените от Възложителя допълнителни технически и/или функционални характеристики, са предмет на оценка, съгласно Методиката за оценка. Съответствието на офертите на кандидатите с допълнителните технически и/или функционални характеристики, не е минимално (задължително) изискване на възложителя.



Договор за финансиране № BG-RRP-3.008-0486-C01 с наименование: „Подкрепа за прехода към кръгова икономика“
с краен получател: ЕТ „КРАСИМИР МАНОЛОВ - МАК“

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЕТ „КРАСИМИР МАНОЛОВ - МАК“ и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Механизма за възстановяване и устойчивост (МВУ) към Министерство на иновациите и растежа, в качеството си на СНД по ПИТ от Плана за възстановяване и устойчивост“



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ на предвидените за придобиване ДМА
Обособена позиция 2: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на CNC Кантираща машина – 1 брой:

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и/или функционални характеристики
1.	CNC Кантираща машина	1 брой	<ul style="list-style-type: none">• Дебелина на ръба: 0,3 - 15 mm;• Скорост на подаване: регулиране на 12 - 20 m//min;• Възможност за запаметяване на неограничен брой работни програми с алфа-цифрова памет и предварителен избор на обработващи единици и работни параметри за системата за лепило за пълна автоматизация и максимално улеснена употреба;• Пълна гъвкавост за отделно активиране на всеки работен двигател;• Система за горна лента, задвижване, скорост, синхронизирана с подаването на машината, включително електронно позициониране според дебелината на детайла;• Предфрезование;• 3 фрезови групи – грубо, фино и корнер - подрязващите глави са оборудвани с две управляеми оси за автоматично регулиране на дълбочината на рязане, предния и задния край, както и на дебелината на ръба:<ul style="list-style-type: none">➤ Устройство за грубо фрезование;➤ Устройство за фино фрезование;➤ Фрезови агрегати /Корнер/ с два отделни работни шпиндела за горната и долната част;• Система за лепене с бързосменяема глава за лепене;



*Договор за финансиране № BG-RRP-3.008-0486-C01 с наименование: „Подкрепа за прехода към кръгова икономика“
с краен получател: ЕТ „КРАСИМИР МАНОЛОВ - МАК“*

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЕТ „КРАСИМИР МАНОЛОВ - МАК“ и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Механизма за възстановяване и устойчивост (МВУ) към Министерство на иновациите и растежа, в качеството си на СНД по ПИТ от Плана за възстановяване и устойчивост“



Финансирано от
Европейския съюз

NextGenerationEU

		<ul style="list-style-type: none">• Зона на натиск с една задвижвана ролка за притискане и 4 ролки за повторно притискане, вкл. пневматично регулиране на налягането;• Гилотина за намаляване на отпадъците от кантовете;• Радиусна цикла за отстраняване на скосени или заоблени пластмасови и PVC ръбове, двустранно проследяване, ръчна смяна и автоматично намаляване на мащаба, включително извличане на стружките в отделен контейнер;• Плоска /права/ цикла със система за фино проследяване и отделно извличане за отстраняване на остатъците от лепило във фугите;• Отопляем водач (линеал) за подаване;• Устройства за разпръскване на мъгла и устройство за фино полиране за почистване на повърхността (четки).
Допълнителни технически и/или функционални характеристики		
		<ul style="list-style-type: none">✓ <i>Наличие на станция за подгрев, почистване и съхранение на ПУ (полиуретаново) лепило;</i>✓ <i>Наличие на интерфейс за електрическа и механична подготовка на кантиращата машина за последващо свързване на устройства за връщане на детайлите с цел безопасна употреба според изискванията за безопасност;</i>✓ <i>Наличие на енергоспестяваща функция;</i>✓ <i>Наличие на пакет за фолио / гланц, за обработка на детайли със защитно фолио или гланцови повърхности от долния или горния кант на детайла;</i>✓ <i>Възможност за кантиране на пробити детайли с надлъжни нутове и на детайли с отвори за панти.</i>



Договор за финансиране № BG-RRP-3.008-0486-C01 с наименование: „Подкрепа за прехода към кръгова икономика“
с краен получател: ЕТ „КРАСИМИР МАНОЛОВ - МАК“

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЕТ „КРАСИМИР МАНОЛОВ - МАК“ и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Механизма за възстановяване и устойчивост (МВУ) към Министерство на иновациите и растежа, в качеството си на СНД по ПИТ от Плана за възстановяване и устойчивост“



Настоящата техническа спецификация, съдържа минималните и допълнителните изисквания на възложителя към техническите и/или функционални характеристики на активите, предмет на Обособена позиция 2 от процедурата за определяне на изпълнител. Съответствието на офертите на кандидатите с минималните технически и/или функционални характеристики, не е предмет на оценка, а задължително условие за тяхното допускане до такава. Оферти на кандидати, които не съответстват на поставените от възложителя минимални изисквания, се отстраняват от участие. Определените от Възложителя допълнителни технически и/или функционални характеристики, са предмет на оценка, съгласно Методиката за оценка. Съответствието на офертите на кандидатите с допълнителните технически и/или функционални характеристики, не е минимално (задължително) изискване на възложителя.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ на предвидените за придобиване ДМА
Обособена позиция 3: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на CNC Пробивна машина – 1 брой:

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и/или функционални характеристики
1.		1 брой	• Работни размери X: 3700 mm / Y: 1300 mm / Z: 60 mm.;



*Договор за финансиране № BG-RRP-3.008-0486-C01 с наименование: „Подкрепа за прехода към кръгова икономика“
с краен получател: ЕТ „КРАСИМИР МАНОЛОВ - МАК“*

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЕТ „КРАСИМИР МАНОЛОВ - МАК“ и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Механизма за възстановяване и устойчивост (МВУ) към Министерство на иновациите и растежа, в качеството си на СНД по ПИТ от Плана за възстановяване и устойчивост“



CNC Пробивна машина		<ul style="list-style-type: none">• Работни скорости X: 120m/min / Y: 70m/min - Z: 20m/min.;• Z1 пробивна глава (11 вертикални свредла - 3x2 хоризонтални - 1 нож за трион) – отгоре;• Z2 пробивна глава (11 вертикални свредла - 3x2 хоризонтални - 1 нож за трион) – отгоре;• Z3: HSD (или еквивалент) пробивна глава (9 вертикални свредла) – отдолу;• Боравене с панели с двойна система за затягане (независим серво контрол);• Работна маса за въздушна флотация (страна на зареждане) / изход на конвейер.
		Допълнителни технически и/или функционални характеристики
		<ul style="list-style-type: none">✓ Наличие на шпинделен мотор отгоре и шпинделен мотор отдолу, позволяващи фрезване на детайла отгоре и отдолу;✓ Възможност за едновременно пробиване на детайла от 6 страни.

Настоящата техническа спецификация, съдържа минималните и допълнителните изисквания на възложителя към техническите и/или функционални характеристики на активите, предмет на Обособена позиция 3 от процедурата за определяне на изпълнител. Съответствието на офертите на кандидатите с минималните технически и/или функционални характеристики, не е предмет на оценка, а задължително условие за тяхното допускане до такава. Оферти на кандидати, които не съответстват на поставените от възложителя минимални изисквания, се отстраняват от участие. Определените от Възложителя допълнителни технически и/или функционални характеристики, са предмет на оценка, съгласно Методиката за оценка. Съответствието на офертите на кандидатите с допълнителните технически и/или функционални характеристики, не е минимално (задължително) изискване на възложителя.



Договор за финансиране № BG-RRP-3.008-0486-C01 с наименование: „Подкрепа за прехода към кръгова икономика“
с краен получател: ЕТ „КРАСИМИР МАНОЛОВ - МАК“

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЕТ „КРАСИМИР МАНОЛОВ - МАК“ и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Механизма за възстановяване и устойчивост (МВУ) към Министерство на иновациите и растежа, в качеството си на СНД по ПИТ от Плана за възстановяване и устойчивост“



Финансирано от
Европейския съюз
NextGenerationEU



*Договор за финансиране № VG-RRP-3.008-0486-C01 с наименование: „Подкрепа за прехода към кръгова икономика“
с краен получател: ЕТ „КРАСИМИР МАНОЛОВ - МАК“*

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЕТ „КРАСИМИР МАНОЛОВ - МАК“ и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Механизма за възстановяване и устойчивост (МВУ) към Министерство на иновациите и растежа, в качеството си на СНД по ПИТ от Плана за възстановяване и устойчивост“